



SISTEMI DI MISURA
di
ALTA TECNOLOGIA
per
FASTENERS

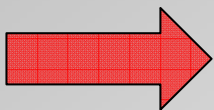


Profilo aziendale

Dal 1980 progetta e realizza
**Macchine di selezione e
misura per fasteners e
parti metalliche in genere**
Soluzioni su misura per il
nostro cliente!



Progettazione, sviluppo e realizzazione di software, meccanica ed elettromeccanica interamente gestiti dai nostri ingegneri.



OBIETTIVO : fornire al cliente una soluzione semplice e versatile, tecnologicamente avanzata.

Sedi:

Urago d'Oglio (BS) – Uffici amministrativi, commerciali e reparto R&S
Bornato (BS) – Stabilimento produttivo

www.cpasrl.it

Sistemi di misura

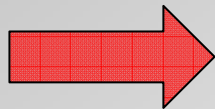


Alcuni dei nostri clienti ...



Are di applicazione:

- AUTOMOTIVE
- AEROSPAZIALE
- NAVALE
- SANITARIO
- ...



Ci rivolgiamo a tutte le Aziende che vogliono investire sulla QUALITA' della loro produzione



Le nostre macchine – UN PARTNER AFFIDABILE



CONTROLLO 100 %

**Senza intervento
dell'operatore!!**

www.cpasrl.it

Completamente automatiche con pannello di controllo *touch screen*

MACCHINA MODULARE,
può essere modificata / integrata
in qualsiasi momento

SOLUZIONI PERSONALIZZATE: guide a V, tavola
rotante in vetro, ecc.

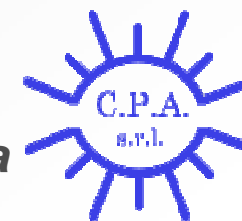
Range standard M5 – M 16
(diametri più grandi a richiesta)

Precisione ± 0.02 mm

Velocità GARANTITA fino a 600 pz/min
IN ROTAZIONE CONTINUA

TEST DI CAPABILITY

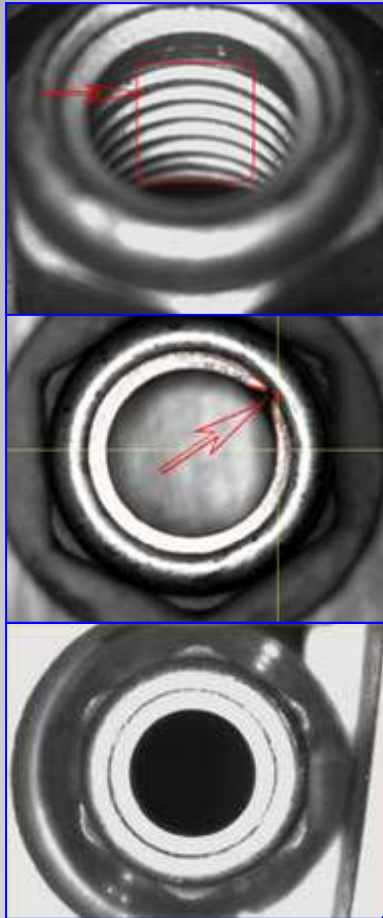
Sistemi di misura



Ispezione ottica – misure standard

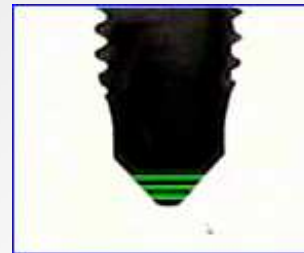
Utilizziamo solo camere digitali ad alta risoluzione per garantire maggiore precisione, ripetibilità e semplicità d'uso.

600 pz/min



- Spigoli girati
- Altezza testa, \varnothing spigoli, \varnothing flangia
- \varnothing interno ed esterno filetto, passo e inclinazione del filetto, lunghezza totale, punta, ecc.
- Cricche aperte su flangia e sulla testa della vite
- Presenza del filetto interno (dadi)
- Integrità rondella e ribaditura (dadi)

... altre misure
disponibili su richiesta!



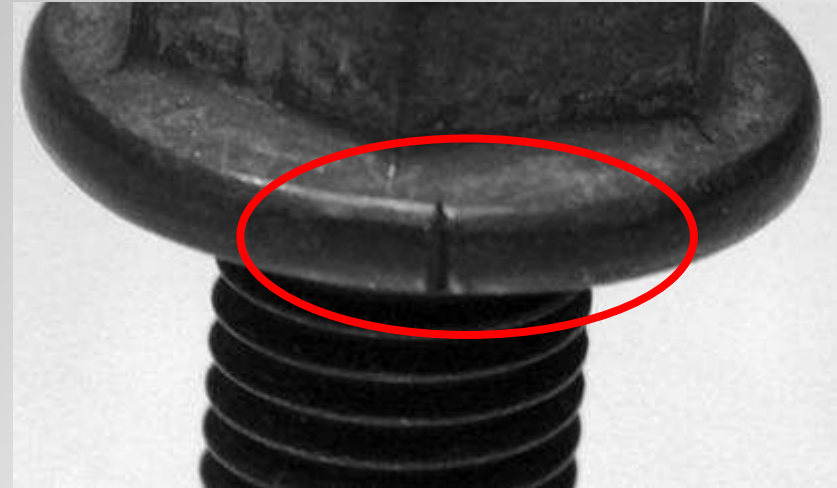
Ispezione cricche con EDDY CURRENT - per viti e dadi

Velocità fino a **220 pz/min** in rotazione continua

Movimento della sonda con lo speciale sistema di *RINCORSA ANGOLARE*

Rilevazione delle cricche più piccole, anche su *ACCIAIO INOX*

Sistemi di salvaguardia della sonda e regolazione semplice



VITI



DADI



ACCIAIO INOX



Ispezione cava - Meccanica

100 % affidabile - spigoli incompleti, profondità della cava, ostruzioni nella chiave

100 % semplice – Calibro meccanico : sostituzione di 1 calibro al cambio della cava (torxs, philips, esagonale, ...)

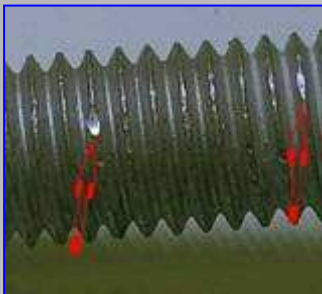
100 % produttività – Rincorsa angolare meccanica, velocità fino a **170 pcs/min** in rotazione continua



Ispezione meccanica del filetto - BREVETTATO

SU 360° IN ROTAZIONE CONTINUA e CON MISURA

**Non è una visione di profili ma un'ispezione meccanica su 360°
= 100% affidabilità**



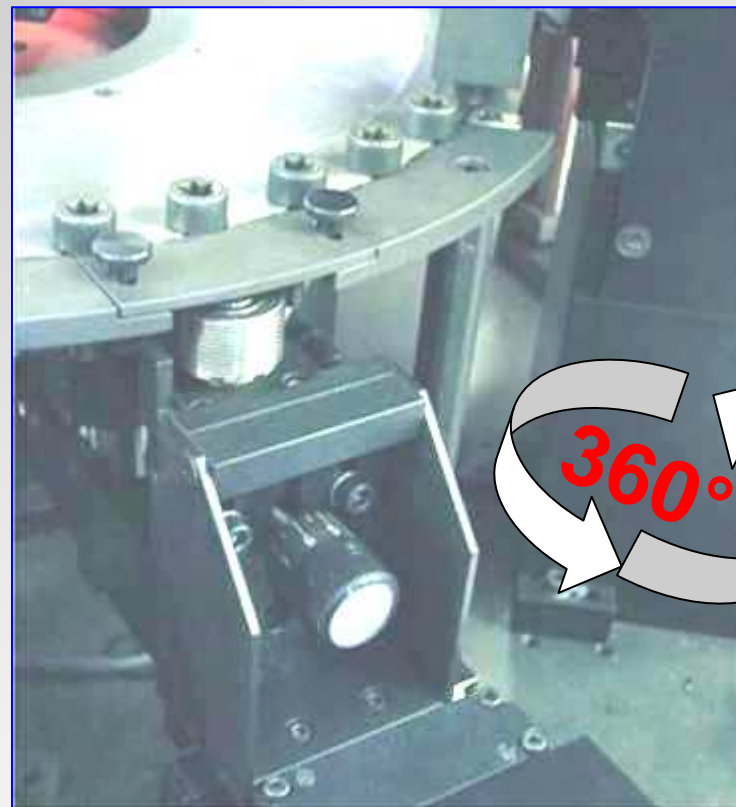
**Colpi,
ammaccature**



Filetto sinistro

www.cpasrl.it

- Calibro meccanico che ispeziona la geometria del filetto facendolo ruotare
- 2 giri della vite garantiti dal sistema di verifica della rotazione
- Velocità fino a **150 pz/min** in ROTAZIONE CONTINUA
- Cambio del calibro al cambiare del passo del filetto.



Sistemi di misura



Altre tecnologie e servizi



TEST SPECIALI come *Verifica della durezza con Eddy Current* o *Funzionalità del filetto per dadi* possono essere integrati nelle macchine dai nostri ingegneri

..... Basta chiedere!

SERVIZI :

Software: interamente sviluppato e realizzato da CPA, interfaccia semplice e disponibile in diverse lingue.

Soluzioni complete: Carico + Ispezione + Packaging

Statistiche: Dati esportabili mediante USB, possibilità di distinguere per tipologia scarto e lista degli errori.

Assistenza Remota: connessione Ethernet per interventi di supporto rapidi ed inserimento di nuovi programmi – ASSISTENZA IN 24h nel Vs. stabilimento.

Utensili di Commercio: Risparmia tempo e denaro!

www.cpasrl.it

Sistemi di misura





FAST31RCS

Range:	M5 - M16 Length 15 - 150
Speed:	Up to 600 pcs
Features:	Continuous rotation Mechanical 360° thread inspection
100% Inspection:	Dimensions + Mechanical hole inspection + Eddy Current cracks inspection + Mechanical 360° thread inspection

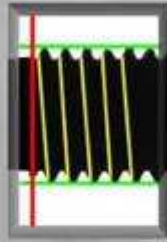
Optical controls with high resolution digital cameras



Camera 1:
Flange \emptyset
Corner \emptyset
Head height



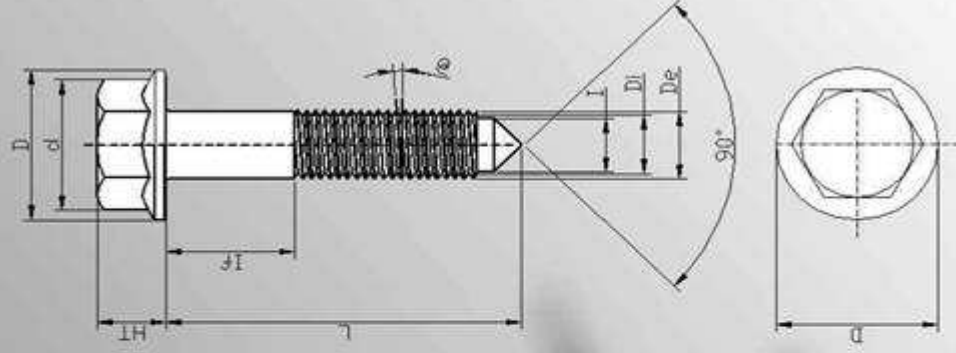
Camera 2:
Ext. thread
Int. thread
Pitch angle
Step



Camera 3:
Beginning thread
Ext. thread
Int. thread
Pitch angle
Step



Camera 4:
Flange \emptyset
Trough passing cracks





FAST31RCS

MECHANICAL STATIONS Mechanical chase movement



Depth and integrity
internal hole
measurement
(hex, torx, pozydrive,
phillips, etc.)



Cracks detection
by Eddy Current probe
and piece's rotation control



Chochs or dents presence
over thread
mechanical inspection
CPA PATENT



Software developed by C.P.A.
Multilingual and with driven-path interface
Export data - USB, Ethernet

C.P.A. S.r.l.
via Padana Superiore, 22
25030 Urago d' Oglio (Brescia) ITALY
Tel. +39 0307071509 Fax +39 0307071691
<http://www.cpasr.l.it> e-mail: info@cpasr.l.it



NUT 2C2T



Range:	M8 - M14
Speed:	Up to 180 p/min
Features:	Continuous Rotation Eddy current Cracks Inspection
100% Inspection:	Nylon washer integrity and closure + Thread presence + Cracks inspection by Eddy Current

Optical controls with high resolution digital cameras



CAMERA 1:
Nylon washer integrity and
closure, Clinching control



CAMERA 2:
Thread presence inspection





NUT 2C2T

MECHANICAL STATIONS
Mechanical chase movement



Nut height
with mechanical system



Cracks detection
by Eddy Current probe
and piece's rotation control



Software developed by C.P.A.
Multilingual and with driven-path interface
Export data - USB, Ethernet

C.P.A. s.r.l.
via Padana Superiore, 22
25030 Urgo d' Oglio (Brescia) ITALY
Tel. +39 0307071509 Fax +39 0307071691
<http://www.cpasrl.it> e-mail: info@cpasrl.it